

Vakuumsysteme LABOBASE®, KNF Neuberger Vacuum Systems LABOBASE®



Vakuumsysteme LABOBASE®

- Anwendung: Zentrale Vakuumversorgung
- Förderrate bis zu 3,6 m³/h und ein Endvakuum bis 4 mbar abs.
- Für bis zu zehn Nutzer
- Vollautomatisches Vakuumerzeugungssystem bestehend aus chemiefester Membran-Vakuumpumpe, Basisplatte, Hochleistungskondensator, Abscheider, Vakuumcontroller, Ventile und Steuereinheit
- PTFE-Pumpenkopf in Kombination mit PTFE-beschichteter Membrane sind ideal für sehr aggressive/korrosive Gase und Dämpfe

Technische Daten:

Schlauchanschluss mm:	ID10
Zulässige Medien- und Umgebungstemperatur:	+5 bis +40°C
Pumpenkopf:	PTFE
Membrane:	PTFE-beschichtet
Ventile:	FFPM
Maße (B×H×T):	450 × 515 × 322 mm (SBC 840.40) 314 × 552 × 437 mm (SBC 860.40)

Typ	Förderrate	Endvakuum	Gew.	Vakuumpumpe	Best.-Nr.
	m³/h	abs. mbar	kg		
SBC 840.40	2,04	10	22,9	N 840.3 FT.40.18	10 62 78404
SBC 860.40	3,6	4	25,3	N 860.3 FT.40.18	10 62 78604

Zubehör

Artikel	Best.-Nr.
Gaswaschflasche 0,5 l	10 62 75886
Regulierventil, ungeregelt, für Abzüge	10 62 78366
Entnahmestelle zu Regulierventil, ungeregelt, für Abzüge	10 62 78364
Vakuum-Entnahmestelle, ungeregelt, für den Einbau (PPS)	10 62 78362

